

Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer

für allgemeine Stahlwerkstoffe, rostfreie Werkstoffe und Guß
mit einer TiALN-Beschichtung für höchste Zerspanungsleistung
zur Reduzierung Ihrer Produktionskosten



Code	813.021.	815.021.	813.111.	815.121.
max.Bohrtiefe	3xD	5xD	3xD	5xD
Schaft	HA	HA	HA	HA
Kühlung	außen	außen	innen	innen
Baumaße	DIN6537K	DIN6537L	DIN6537K	DIN6537L
Durchmesser	€/Stück	€/Stück	€/Stück	€/Stück
3,0-6,0mm	13,40	16,70	19,30	24,80
6,1-8,0mm	14,65	20,75	25,30	28,50
8,1-10,0mm	16,20	23,30	28,40	32,90
10,1-12,0mm	23,20	31,70	40,10	46,60
12,1-14,0mm	31,50	38,80	56,80	63,00
14,1-16,0mm	39,60	50,70	68,00	76,70
16,1-18,0mm	69,85	98,00	104,10	129,00
18,1-20,0mm	88,10	123,80	143,25	146,65

Verfügbarkeit ab Lager:

bis 12mm 0,1mm steigend

>12mm 0,5mm steigend + Kernlochmaße für Gewindebohrer und Gewindeformer
metrisch./metrisch fein + Reibabmaße

Bei Bestellung bitte Code und Durchmesser angeben: z.B. Code 813.021./5mm

Weitere technische Details wie Schnittdaten und genaue Baumaße können Sie unserem Katalog
Marwin HPC Bohrer Preiskatalog 2006 entnehmen.



CLARKSON GmbH

Heinrich-Hertz-Str. 52

40699 Erkrath

Tel.: 0211 72003-0 Fax: 0211 7200333

Email: info@clarkson.de

Gültigkeit der Aktionspreise auf unbestimmte Zeit verlängert.